

MAGNUS CAP

FILTRO DE VENTEO COMPACTO DE ALTO RENDIMIENTO, PARA APLICACIONES INDUSTRIALES.



DISEÑO EXCLUSIVO

- Estructura robusta, diseñada para ambientes agresivos, en donde existan vibraciones, lavado por agua, nieve, polvo e impactos moderados.
- Disponible en 100, 300 y 500 gr.

ABSORBENTE INDUSTRIAL

- Área superficial superior a 750m²/gr, mayor capacidad absorbente.
- Gránulos de alta densidad.
 - Humedad residual <2%.
- Aditivos neutralizadores que transforman los ácidos corrosivos en sales inertes, optimizando la protección del aceite.



SISTEMA SMART-FLOW

- Sistema que mantiene aislado el desecante del medio ambiente hasta que se presente una diferencia de presión de 0,1 bar. De esta forma, aumenta extraordinariamente la vida útil del desecante.

CONEXIÓN METÁLICA

- Conector de acero inoxidable de ¾ a 1" NPT.
- Mayor resistencia a las vibraciones y mejor calidad de sello.

www.magnusbreathers.com



MAGNUS CAP



FILTRO DE VENTEO COMPACTO DE ALTO RENDIMIENTO, PARA APLICACIONES INDUSTRIALES.

CARACTERÍSTICAS

				
	100	300	500	500-S
Cantidad de sílica	100 gr.	300 gr.	500 gr.	500 gr
Flujo de aire máximo	20 cfm	20 cfm	20 cfm.	20 cfm.
Diámetro	120 mm.	120 mm.	120 mm.	120 mm.
Altura	90 mm.	100 mm.	130 mm.	130 mm.
Sistema Smart Flow	Si	Si	Si	SI
Materiales	PET + Fibra de carbono / acrílico grado militar			
Conexión	Acero inoxidable ¾" NPT – 1" NPT			
Filtro sólido	2 micras			
Área superficial del desecante	750m ² /gr.			
Humedad residual	2%			
Color	Naranja a verde, Libre de cobalto			

DESCRIPCIÓN

La **Serie CAP** protege equipos críticos (cajas de engranajes, rodamientos, tanques) en ambientes extremos con vibración, humedad, polvo, ácidos e impactos.

Para venteo inferior, el modelo CAP 500-S es la solución ideal.

Todos los modelos incluyen el sistema Smart-Flow, que sella el desecante hasta alcanzar 0,1 bar de presión, maximizando su vida útil.

El núcleo desecante contiene aditivos neutralizadores que atrapan y neutralizan gases ácidos, mejorando radicalmente la calidad del aire de ingreso y protegiendo el activo.

Por su construcción es ideal para mineras, canteras, ingenios azucareros, equipos portuarios y siderúrgicas.

APLICACIONES

Cajas de engranajes y rodamientos de hasta 800 litros.

Estanques y reservorios, como tambores y totes.

www.magnusbreathers.com

